

SYPYSA - 806

INHIBIDOR DE INCRUSTACIÓN PARA CALDERAS

*** REG. FDA 21 CFR 173.310 Boiler Water Additives.**

Este Producto está Registrado ante COFEPRIS. Número de Registro 12 125

GENERALIDADES:

Cuando el agua se utiliza para la generación de vapor se presentan problemas que causan las impurezas contenidas en ella. Para evitarlos es necesario darle un tratamiento específico de acuerdo con su composición y las condiciones que requiere el equipo en que se está utilizando. El agua debe ser acondicionada de tal manera que permita una operación continua e inofensiva para el equipo, pero dentro de niveles económicos de operación.

Básicamente los problemas a resolver en el interior de la caldera debidos al agua son: Incrustación, Corrosión, Fragilización cáustica, Espuma y Arrastres.

Para la solución integral de estos problemas utilizamos los productos químicos necesarios en la proporción adecuada para cada caso específico lo cual es factible cuando se dispone de datos suficientes.

Las sales de Calcio y Magnesio presentes en el agua debido a su baja solubilidad tienden a depositarse en las superficies calientes como los fluxes de una Caldera, estas sales reaccionan rápidamente con los Fosfonatos y Polifosfatos presentes en los productos evitando la depositación.

Los acondicionadores de lodos modifican el hábito cristalino de los compuestos precipitados, disminuyendo en un alto porcentaje su tendencia a adherirse.

Las sustancias reguladoras de pH nos permiten mantener las calderas dentro de parámetros preestablecidos disminuyendo al máximo la probabilidad de corrosión ó fragilización cáustica por bajas o altas concentraciones de Alcalinidad.

DESCRIPCIÓN GENERAL:

El producto **SYPYSA 806** es una formulación balanceada que presenta las siguientes características:

APARIENCIA	Líquido
COLOR	Amarillo pálido
pH (al 1% en sol. acuosa.)	7.7 - 8.7
DENSIDAD	1.05 g/mL
SOLUBILIDAD	Soluble en todas proporciones

USOS:

El producto **SYPYSA 806** se utiliza para el control de incrustación y corrosión en calderas, recomendado en aquellos sistemas en donde el agua no es completamente suavizada debido a que tiene un alto contenido de fosfatos y polímeros dispersantes, los cuales reaccionan con la dureza que entra a la caldera manteniéndola solubilizada evitando en alto porcentaje su depositación.

Los dispersantes contenidos en la formulación le dan una consistencia poco adherente a los depósitos que se forman facilitando su remoción mediante purgas de fondo.

*** Los componentes de este producto están dentro de la clasificación de aprobados por la FDA (Food and Drug Administración) para utilizarse en calderas cuando el vapor tiene contacto con alimentos de acuerdo a la sección: FDA 21 CFR 173.310 Boiler Water Additives.**

DOSIFICACIÓN:

Existen varios factores que determinan la cantidad a aplicar de producto, estos son la fuga de dureza del equipo suavizador, los sólidos totales disueltos que se mantienen en el interior de la caldera, La concentración de sílice etc.

Lo más recomendable es un estudio de las condiciones que prevalecen en el sistema, lo que se hace mediante Análisis de muestras tomadas en Caldera, Suavizador, Condensado, Tanque de condensados y Agua cruda.

APLICACIÓN:

Por medio de bombas dosificadoras, puede ser adicionado al tanque de condensados o directamente a la Caldera.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

Es un producto de fácil manejo ya que no se requiere equipo sofisticado aunque se recomienda el uso de guantes y googles debido a que el contacto prolongado puede producir irritación.

El producto no se degrada debido al almacenamiento aunque se recomienda no prolongar este mas de un año.

PRESENTACIÓN:

Envases de 208, 60 y 20 L.