

SYPYSA - 851

INHIBIDOR DE CORROSIÓN EN CALDERAS Y LÍNEAS DE RETORNO DE CONDENSADOS

*** Reg FDA 21 CFR 173.310 Boiler Water Additives.**

Producto aprobado para utilizarse en vapor que tiene contacto con alimentos excepto Lácteos y productos lácteos

Este Producto está Registrado ante COFEPRIS. Número de Registro 12 125

GENERALIDADES:

La Corrosión es la destrucción parcial o total de los metales y puede ser provocada al poner en contacto algunas sustancias con el metal como pueden ser Ácidos, Bióxido de carbono, Oxígeno disuelto etc. así como también por la interacción de 2 metales de diferente potencial eléctrico.

Uno de los principales problemas a los que hay que enfrentarse en la generación de vapor, es la corrosión que produce el Bióxido de Carbono y el Ácido Carbónico en los cabezales y tuberías de retorno de condensados.

El problema surge debido a que generalmente el agua de alimentación de las Calderas contiene Carbonatos y Bicarbonatos de Sodio, Calcio o Magnesio. Bajo la acción del calor en el interior de las Calderas estos compuestos liberan Bióxido de Carbono y este a la vez se disuelve en el agua de Condensado formando Ácido Carbónico, estos compuestos son altamente corrosivos y atacan a las tuberías, válvulas, trampas de vapor etc. que integran el sistema.

La cantidad de calor en el vapor condensado es lo suficientemente alta y por tanto su recuperación es atractiva económicamente, sin embargo para evitar los problemas de corrosión es necesario la utilización de productos químicos en el condensado.

Para controlar la corrosión se deben utilizar productos que inhiban o contrarresten los efectos de esta, una de las formas de inhibición es a través de productos que forman película que se adhiere al metal protegiendo este de una forma física.

Otra forma de protección es usando productos que reaccionan con gases corrosivos como Oxígeno y Bióxido de Carbono dando como resultado de la reacción sustancias inofensivas a los metales.

DESCRIPCIÓN GENERAL:

El producto **SYPYSA - 851** se utiliza para eliminar el Bióxido de Carbono y Acido Carbónico en las líneas de retorno de condensados mediante su neutralización, a la vez que incrementa el pH del condensado disminuyendo el problema de corrosión. Presenta las siguientes características:

APARIENCIA	Líquido
COLOR	Incoloro.
OLOR	Amoniacal
DENSIDAD	1.04 g/cm ³
pH (Al 1% en Sol. Acuosa)	11.5 - 12.5
SOLUBILIDAD	Soluble en todas proporciones.

USOS:

SYPYSA - 851 es utilizado para el control de la corrosión en la zona de vapor de la Caldera así como las líneas de retorno de Condensado, contiene en su formulación Aminas Neutralizantes, Estos compuestos son volatilizados con el vapor en donde reaccionan químicamente con el Bióxido de Carbono y Acido Carbónico neutralizando su efecto corrosivo.

Debido a que los compuestos contenidos en el producto tienen diferente Relación de Distribución se asegura una protección de las partes cercanas y lejanas de la caldera.

ESTE PRODUCTO ESTA APROBADO PARA UTILIZARSE EN CALDERAS CUANDO EL VAPOR TIENE CONTACTO CON ALIMENTOS SIEMPRE Y CUANDO LA CONCENTRACIÓN DE PRODUCTO EN EL VAPOR NO EXCEDA DE 80 MG/L, EXCEPTO LACTEOS Y PRODUCTOS LACTEOS, DE ACUERDO A LA SIGUIENTE SECCIÓN: FDA 21 CFR 173.310 Boiler Water Additives.

DOSIFICACIÓN:

La dosis a utilizar de este producto va a depender de las cantidades de Bióxido y Acido que se deba neutralizar como guía general puede usarse 1 Litro por cada 14,000 Kgs. de vapor producido y en función de los resultados se modificará la cantidad a dosificar.

Es importante realizar evaluaciones de Corrosión mediante la instalación de Testigos.

APLICACIÓN:

SYPYSA - 851 debe ser alimentado directamente a la Caldera, Líneas de Vapor o líneas de Retorno de Condensado debido a que es un producto volátil no se recomienda dosificarlo en el Tanque de Condensados.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

El producto es ligeramente irritante a la piel, se recomienda el uso de guantes, mascarilla y goggles para su manejo, debido a que es un producto volátil los recipientes deben permanecer cerrados, debe guardarse en un lugar fresco, aunque es un producto estable se recomienda no almacenarlo por mas de 6 meses.

PRESENTACIÓN:

Envase de 60, 120 y 208 L.